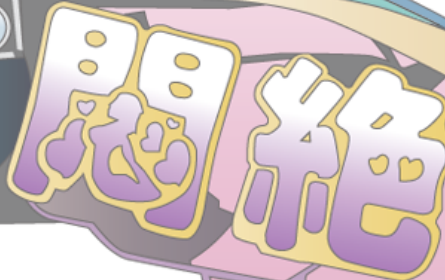


CR 世界でいちばん強くなりたい！ (藤商事)

【FPM】 確率=1/319.7 確変=65.0% 電サポ=フル/100回 賞球=4&1&5&6&13&14
 【FPW】 確率=1/99.9 確変=60.0% 電サポ=フル/30回 賞球=4&1&5&6&7&8

- 機種タイプ…確変
- 潜伏確変仕様…なし
- 保留メモリー…8個
- 保留消化…電チュー優先消化
- ラウンド変動…あり
- 小当り…なし
- 特賞…右打ち



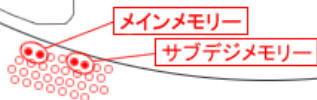
【MAX 出玉】
【FPM】(上 13 個 /9C)
 (下 14 個 /9C)
 ・上 8R… 864 個
 ・下 4R… 468 個
 ・下 6R… 702 個
 ・下実 8R… 936 個
 ・下 10R… 1,170 個
 ・下 16R… 1,872 個
【FPW】(上 7 個 /9C)
 (下 8 個 /9C)
 ・上(実) 6R… 324 個
 ・下 4R… 252 個
 ・下 6R… 378 個
 ・下実 8R… 504 個
 ・下 10R… 630 個
 ・下 16R… 1,008 個

■遊技盤の仕様■

<木ベニア盤>

【参考修正ゲージ】

<参考盤面傾斜= 分 厘>



【設置確認項目】 (新台)

- ①番号確認 (遊技盤・枠・主基板)
- ②主基板 (かしめ・封印シール)
- ③払出基板 (ケース破損・開封)
- ④その他基板 (破損・開封・コネクタ)
- ⑤遊技釘・風車 (本数・形状・材質)
- ⑥発射装置 (実発射にて確認)
- ⑦払出装置 (実入賞の払出にて確認)
- ⑧図柄作動確認 (液晶・メイン・サブ)

【点検確認】 (部品)

- | | |
|---|---|
| A : 製造番号・番号票の点検
1: 遊技盤番・2: 枠・3: 主基板
B : 主基板等の点検
4: 主基板のケース異常・開封
5: 主基板の形状異常・異物
6: 払出基板のケース異常・開封
7: 払出基板の形状異常・異物
8: ロムの形状・装着異常
C : 形状異常・異物の点検
9: 周辺基板・10: 中継端子板
11: 外部端子板・13: コネクター
12: ユニット接続端子板・14: 配線
15: 裏パック・16: 遊技くぎ及び風車
17: 上下皿 | D : 発射装置の点検 (確認)
18: タッチセンサー作動確認
19: 発射個数・20: 球飛び位置
E : 遊技基本動作の点検 (確認)
21: 入賞賞球数・22: 最大入賞数
23: 役物作動・24: 図柄表示作動
F : その他の点検
25: 全ての接続箇所(point)の点検
26: スピーカーの作動確認
27: 各種ランプの点灯確認 |
|---|---|